



# ELETRODOS REVESTIDOS

## Ferro Fundido

DG E - 85Ni

---

AWS E NI-CI

Ni: 85% + Fe + Cu

Resistência à tração: 500N / mm<sup>2</sup>

Alongamento: 25%

Dureza: 160 HB

Eletrodo com alma de níquel puro com adição de ferro e cobre no revestimento, o que proporciona uma excelente desoxidação do banho de fusão. Ótimo rendimento e cordões de bom acabamento e isentos de defeitos mesmo em ferro fundido quimicamente alterado ou impregnado de óleo. Seu depósito é usinável.